PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-080794

(43) Date of publication of application: 27.03.2001

(51)Int.CI.

B65H 9/14

(21)Application number : 11-261228

(71)Applicant: NAGANO JAPAN RADIO CO

(22)Date of filing:

14.09.1999

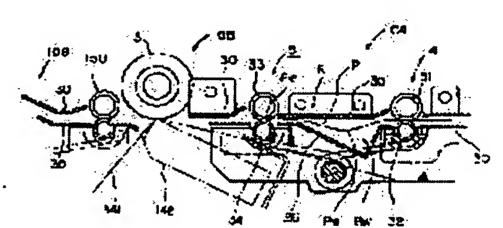
(72)Inventor: AOKI EIJI

ICHIKAWA TAKESHI SAKAGUCHI MINORU

(54) PAPER CONVEYING METHOD OF PRINTER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To always make a coincidence of printing direction against a paper by stopping a rotation of a resist roller mechanism until the paper arrives at a timing set position and rotating the resist roller mechanism after a timing set time is passed if the paper arrives at the timing set position. SOLUTION: A timing set time is set to a time that a front end edge Pe of a paper P is abutted to a resist roller 5 and a predetermined flexure Pw is generated on the paper P. A rotation of a resist roller mechanism 5 is stopped until the paper P arrives at a timing set position. A flexure-permitting space Rw is provided by a guide plate 26 provided between a pre-resist roller mechanism 4 and the resist roller mechanism 5 so as to enlarge a gap of a conveying passage R. A front end of the paper P is detected by a sensor disposed between the preresist roller mechanism 4 and the resist roller mechanism 5 and disposed near the resist roller mechanism 5. It is detected that the front end of the paper P arrives at the timing set position.



[Date of request for examination]

01.03.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-80794 (P2001-80794A)

(43)公開日 平成13年3月27日(2001.3.27)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FI

テーマコート*(参考) 3 F 1 0 2

B 6 5 H 9/14

B 6 5 H 9/14

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 7 頁)

(21)出願番号	特顧平11-261228	(71)出顧人	000214836	
			長野日本無線株式会社	
(22)出願日	平成11年9月14日(1999.9.14)		長野県長野市稲里町下氷鉋1163番地	
		(72)発明者	青木 英司	
			長野県長野市稲里町下氷飽1163番地	長野
			日本無線株式会社内	
		(72)発明者	市川 毅	
	•		長野県長野市稲里町下氷飽1163番地	長野
			日本無線株式会社内	
		(74)代理人	100088579	
			弁理士 下田 茂	

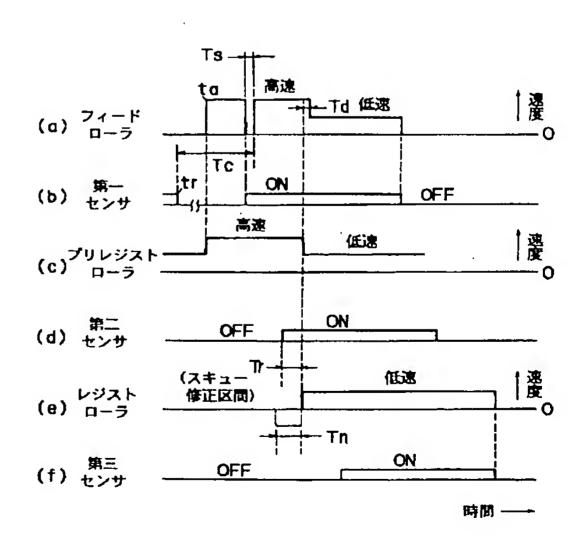
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 印刷装置の用紙搬送方法

(57)【要約】

【課題】常に、用紙に対する印刷方向を一致させることにより、印刷品質及び印刷品位を高める。

【解決手段】用紙Pを一枚ずつ送り出す給紙ローラ機構2からプラテンローラ3まで用紙Pを搬送するに際し、給紙ローラ機構2,プリレジストローラ機構4,レジストローラ機構5,プラテンローラ3を搬送方向に順次配設するとともに、用紙Pを搬送する際に、用紙Pが予め設定したタイミング設定位置Xtに達するまでは、レジストローラ機構5の回転を停止し、用紙Pがタイミング設定位置Xtに達したなら、予め設定したタイミング設定時間Trの経過後に、レジストローラ機構5を回転させる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 用紙を一枚ずつ送り出す給紙ローラ機構 からプラテンローラまで用紙を搬送する印刷装置の用紙 搬送方法において、前記給紙ローラ機構、プリレジスト ローラ機構、レジストローラ機構、前記プラテンローラ を搬送方向に順次配設するとともに、用紙を搬送する際 に、用紙が予め設定したタイミング設定位置に達するま では、前記レジストローラ機構の回転を停止し、用紙が タイミング設定位置に達したなら、予め設定したタイミ ング設定時間の経過後に、前記レジストローラ機構を回 10 転させることを特徴とする印刷装置の用紙搬送方法。

【請求項2】 前記タイミング設定時間は、用紙の前端 エッジが前記レジストローラ機構に当たり、用紙に所定 の撓みを生じる時間を設定することを特徴とする請求項 1記載の印刷装置の用紙搬送方法。

【請求項3】 用紙が前記タイミング設定位置に達する までは、前記レジストローラ機構の回転を逆転駆動させ ることを特徴とする請求項1記載の印刷装置の用紙搬送 方法。

【請求項4】 前記プリレジストローラ機構と前記レジ 20 ストローラ機構間のガイドプレートにより、搬送路の隙 間が広くなる撓み許容空間を設けることを特徴とする請 求項 1 記載の印刷装置の用紙搬送方法。

【請求項5】 前記プリレジストローラ機構と前記レジ ストローラ機構の間であって、当該レジストローラ機構 寄りに配設したセンサにより、用紙の前端を検出して前 記タイミング設定位置に達したことを検出することを特 徴とする請求項1記載の印刷装置の用紙搬送方法。

【請求項6】 前記給紙ローラ機構及び前記プリレジス トローラ機構の搬送速度を、前記レジストローラ機構及 30 び前記プラテンローラの搬送速度に一致する通常モード とこの通常モードよりも速い高速モードに切換可能に し、前記給紙ローラ機構から用紙を搬送する際に、高速 モードで搬送するとともに、当該用紙が第一設定位置に 達したととを検出したなら、当該用紙を一旦停止させ、 直前に搬送した用紙が第二設定位置に達したことを検出 したなら、一旦停止させた用紙を高速モードで搬送し、 当該用紙がレジストローラ機構に達したなら、前記給紙 ローラ機構及び前記プリレジストローラ機構を通常モー の用紙搬送方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、用紙を一枚ずつ送 り出す給紙ローラ機構からプラテンローラまで用紙を搬 送する印刷装置の用紙搬送方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、名刺やハガキ等の比較的小型サイ ズの用紙に印刷を行う印刷装置は、例えば、特開平2-206573号公報等で知られている。

【0003】この種の印刷装置は、通常、多数の用紙が セットされた給紙機構から順次用紙が送り出されるとと もに、送り出された用紙は前段搬送機構により印字機構 まで搬送され、サーマルヘッドとインクリボンを用いた 熱転写方式により印字される。そして、印字された用紙 は後段搬送機構により搬送され、排紙トレイ上に排出さ れる。この場合、給紙機構は、給紙トレイに積み重ねら れた用紙に当接するピックアップローラと、このピック アップローラの搬送方向前方に配設したフィードローラ と、このフィードローラに対して搬送方向直角に配設し たリタードローラとを有する給紙ローラ機構を備え、と の給紙ローラ機構により用紙を一枚ずつ分離して送り出 すことができる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上述した給 紙ローラ機構においては、用紙を一枚ずつ確実に分離 し、常に安定した送り出し動作を維持することが要求さ れるが、実際には、ピックアップローラによりピックア ップされる用紙は、一枚であったり複数毎であったり し、その枚数にバラツキを生ずることも少なくない。と の場合、一枚ずつ分離して送り出されるものの、その送 り出し間隔に時間的なバラツキを生じたり、送り出し角 度(向き)にバラツキを生じ、結果的に、用紙に対する 印刷方向が斜めになるなど、印刷品質及び印刷品位の低 下を招く問題があった。

【0005】本発明はこのような従来の技術に存在する 課題を解決したものであり、常に、用紙に対する印刷方 向を一致させることにより、印刷品質及び印刷品位を高 めることができる印刷装置の用紙搬送方法の提供を目的 とする。

[0006]

【課題を解決するための手段及び実施の形態】本発明に 係る印刷装置Mの用紙搬送方法は、用紙Pを一枚ずつ送 り出す給紙ローラ機構2からプラテンローラ3まで用紙 Pを搬送するに際し、給紙ローラ機構2、プリレジスト ローラ機構4、レジストローラ機構5、プラテンローラ 3を搬送方向に順次配設するとともに、用紙Pを搬送す る際に、用紙Pが予め設定したタイミング設定位置Xt に達するまでは、レジストローラ機構5の回転を停止 ドに切換えることを特徴とする請求項1記載の印刷装置 40 し、用紙Pがタイミング設定位置Xtに達したなら、予 め設定したタイミング設定時間Trの経過後に、レジス トローラ機構5を回転させるようにしたことを特徴とす る。

> 【0007】との場合、好適な実施の態様により、タイ ミング設定時間Trは、用紙Pの前端エッジPeがレジ ストローラ機構5に当たり、用紙Pに所定の撓みPwを 生じる時間を設定する。なお、用紙Pがタイミング設定 位置Xtに達するまでは、レジストローラ機構5の回転 を逆転駆動させるとともできる。また、プリレジストロ 50 ーラ機構4とレジストローラ機構5間のガイドプレート

26により、搬送路Rの隙間が広くなる撓み許容空間R wを設ける。さらに、プリレジストローラ機構4とレジ ストローラ機構5の間であって、当該レジストローラ機 構5寄りに配設したセンサ24により、用紙Pの前端を 検出してタイミング設定位置Xtに達したことを検出す る。一方、給紙ローラ機構2及びプリレジストローラ機 構4の搬送速度を、レジストローラ機構5及びプラテン ローラ3の搬送速度に一致する通常モードとこの通常モ ードよりも速い高速モードに切換可能にし、給紙ローラ 機構2から用紙Pを搬送する際に、高速モードで搬送す 10 るとともに、当該用紙Pが第一設定位置Xfに達したこ とを検出したなら、当該用紙Pを一旦停止させ、直前に 搬送した用紙Pが第二設定位置Xsに達したことを検出 したなら、一旦停止させた用紙Pを髙速モードで搬送 し、当該用紙Pがレジストローラ機構5に達したなら、 給紙ローラ機構2及びプリレジストローラ機構4を通常 モードに切換えることができる。

[0008]

【実施例】次に、本発明に係る好適な実施例を挙げ、図 面に基づき詳細に説明する。

【0009】まず、本発明の理解を容易にするため、本 実施例に係る用紙搬送方法を実施できる印刷装置Mの概 要について、図4を参照して説明する。

【0010】印刷装置Mは、本体下部101と、この本 体下部101に対して後部のヒンジ部100を支点に上 下に開閉する本体上部102を備える。図4に示す印刷 装置Mの右側が前面部Mfとなり、この前面部Mfに給 紙機構103を配設する。そして、この給紙機構103 から後部に向かって、前段搬送機構104.印字機構1 順次配設する。なお、108は制御ユニット、109は 操作パネルを示す。

【0011】給紙機構103は、多数の用紙P…をセッ トする給紙ガイド機構110と、この給紙ガイド機構1 10にセットされた多数の用紙P…から一枚ずつ用紙P を送り出す給紙ローラ機構2を備える。給紙ガイド機構 110は、給紙エレベータ機構112により上昇し、か つマニュアル操作により下降させるととができる給紙ト レイ113を備え、との給紙トレイ113上に多数の用 紙P…が積み重ねられてセットされる。セットできる用 40 紙P…は、横置きした名刺Pa、縦置きしたハガキP b, 縦置きした封筒Pcである。なお、用紙P…の上面 位置はセンサにより検出され、給紙エレベータ機構11 2が駆動制御されるととにより、常に、一定範囲の高さ に維持される。一方、給紙ローラ機構2は、セットされ た用紙P…の最上面に当接し、用紙P…を搬送方向前方 へ送り出すピックアップローラ120、とのピックアッ プローラ120の搬送方向前方に配したフィードローラ 121, このフィードローラ121の下方に配したリタ ードローラ122、テイクアウェイローラ機構123を 50

備え、フィードローラ121とリタードローラ122に より、用紙Pが分離されて一枚ずつ前方に送り出され

【0012】前段搬送機構104は、プリレジストロー ラ機構4, レジストローラ機構5を順次水平方向に配設 して構成し、給紙ローラ機構2から送り出された用紙P …を印字機構105まで搬送する機能を有する。なお、 テイクアウェイローラ機構123、プリレジストローラ 機構4, レジストローラ機構5の各相互間の間隔は、搬 送する用紙P…の最小サイズよりも短い間隔に設定され る。

【0013】印字機構105は、搬送される用紙P…の 上側にプラテンローラ3を配設するとともに、当該用紙 P…の下側にインクリボン141及び印字ヘッド142 を配して構成し、印字ヘッド142とインクリボン14 1を用いた熱転写方式により印字する機能を有する。な お、インクリボン141は着脱式のリボンカセット14 3に収容される。

【0014】後段搬送機構106は、町字機構105に 20 より印字された用紙P…を、排紙トレイ機構107まで 搬送する機能を有する。後段搬送機構106は、プラテ ンローラ3の直後に配設した第一トランスローラ機構1 50を備えるとともに、さらに、第二トランスローラ機 構151、第三トランスローラ機構152、第四トラン スローラ機構153, 第五トランスローラ機構154及 び第六トランスローラ機構155を順次配設して構成す る。各ローラ機構150~155により形成される搬送 路Rは横U形となり、印字機構105から送り出された 用紙P…は、Uターン状に搬送される。即ち、印字機構 05、後段搬送機構106及び排紙トレイ機構107を 30 105から送り出された用紙P…は上方に向かって搬送 された後、手前に送られて排出される。

> 【0015】排紙トレイ機構107は、排紙トレイ16 0を有し、この排紙トレイ160は、後段搬送機構10 6の排出側下方に配される。これにより、排紙トレイ1 60は本体上部102の上面部Muに配されるととも に、用紙P…は後段搬送機構106から手前に排出され るため、印字面が上を向いた状態で排紙トレイ160上 に順次積み重ねられる。また、排紙トレイ160は後端 が弾性支持機構161により支持され、載置される用紙 P…の数量が多くなるに従って下降変位する。

> 【0016】次に、印刷装置Mにおける駆動制御系Cの 構成について、図2を参照して説明する。なお、図2 中、図4と同一部分には同一符号を付した。

> 【0017】20はトランスモータであり、不図示の回 転伝達機構を介して、プラテンローラ3, 第一トランス ローラ機構150, 第二トランスローラ機構151, 第 三トランスローラ機構152, 第四トランスローラ機構 153, 第五トランスローラ機構154及び第六トラン スローラ機構155を、印字に必要な通常の搬送速度 (通常モード)となるように回転駆動する。また、トラ

ンスモータ20は、電磁クラッチ15及び増速ギア機構16を介してプリレジストローラ機構4に対して回転伝達可能に接続する。これにより、トランスモータ20は電磁クラッチ15を接続することにより、プリレジストローラ機構4を通常モードよりも速い搬送速度の高速モードにより回転駆動することができる。このトランスモータ20が第二の駆動系14となる。

【0018】21は、レジストモータであり、不図示の回転伝達機構を介して、前述した通常モードの搬送速度によりレジストローラ機構5を回転駆動する。また、レ 10 ジストモータ21は、ワンウェイクラッチ13を介してプリレジストローラ機構4に対して回転伝達可能に接続する。とのレジストモータ21が第一の駆動系12となる。

【0019】22は、フィードモータであり、不図示の回転伝達機構を介して、ピックアップローラ120;フィードローラ121及びテイクアウェイローラ機構123を回転駆動する。この場合、ピックアップローラ120,フィードローラ121及びテイクアウェイローラ機構123の搬送速度は、通常モード又は高速モードに切20換えることができる。また、23は電磁クラッチであり、ピックアップローラ120に対して選択的に回転伝達できる。

【0020】そして、トランスモータ20、レジストモータ21及びフィードモータ22は制御ユニット108に接続する。また、テイクアウェイローラ機構123とプリレジストローラ機構4の間であってテイクアウェイローラ機構123寄りには、搬送される用紙Pを検出する第一センサ11を配設するとともに、プリレジストローラ機構5寄りには、搬送される用紙Pを検出する第二センサ24を配設し、さらに、レジストローラ機構5とプラテンローラ3間であってプラテンローラ3寄りには、搬送される用紙Pを検出する第三センサ25を配設する。第一センサ11、第二センサ24及び第三センサ25は制御ユニット108に接続する。

【0021】また、前段搬送機構104及び印字機構105は、図3に示すように構成し、複数の対面するガイドプレート30…により搬送路Rを形成する。この場合、プリレジストローラ機構4とレジストローラ機構5間のガイドプレート26は、下方が山形となるように折曲形成することにより、搬送路Rの隙間が広くなる撓み許容空間Rwを形成する。さらに、プリレジストローラ機構4は、上側に配した駆動ローラ31と下側に配した空転ローラ32を備えるとともに、レジストローラ機構5は上側に配した駆動ローラ33と下側に配した空転ローラ34を備える。この場合、駆動ローラ31、33はゴムローラを用いるとともに、空転ローラ32、34は、金属材により細長い円筒状(円柱状)に形成する。

【0022】一方、印字機構105は名刺やハガキ等の 50

厚手或いは硬い用紙Pに対する印字を行うため、印字へッド142はC端面タイプのサーマルへッドを用いるととにより、このような用紙Pに対しても確実に印字できるようにしている。また、C端面タイプのサーマルへドを用いた場合には、用紙Pにカールを生じやすいため、プラテンローラ3に、ゴム硬度が80度以上のゴムローラを使用することによりカールを防止している。さらに、このような印字機構105では用紙Pの搬送が不安定になりやすいが、レジストローラ機構5と第一トランスローラ機構150の間隔を、印刷する最小サイズの用紙の搬送方向における寸法よりも短く設定することにより、印字中の用紙Pにおける前後の二個所が常にニップされるようにし、印字機構105における搬送の不安定化による印字品質への悪影響を回避している。

【0023】次に、本実施例に係る印刷装置Mの用紙搬送方法について、図1~図3を参照して説明する。

【0024】まず、給紙ローラ機構2から用紙Pを搬送 する際には、図1(a)のta時点でフィードモータ2 2が作動する。この際、電磁クラッチ23は接続されて おり、ピックアップローラ120、フィードローラ12 1及びテイクアウェイローラ機構123の回転により、 用紙Pは高速モードで搬送される。この場合、ピックア ップローラ120により上側の用紙Pがピックアップさ れて搬送方向前方へ送り出されるとともに、フィードロ ーラ121とリタードローラ122間を通ることにより 一枚のみが前方へ送り出される。そして、送り出された 用紙Pはテイクアウェイローラ機構123により、さら に前方へ搬送される。なお、ta時点に達する前は、レ ジストモータ21は停止し、トランスモータ20は作動 しているが、ta時点で、フィードモータ22の作動と 同時に電磁クラッチ15が接続され、プリレジストロー ラ機構4が増速ギア機構16によって高速モードで回転 する(図1(c)参照)。

【0025】一方、用紙Pが第一センサ11 (第一設定 位置Xf)に達し、図1(b)に示すように、当該第一 センサ11により用紙Pの前端を検出(ON)すれば、 フィードモータ22が停止し、用紙Pは一旦停止する。 なお、フィードモータ22がta時点で作動を開始した にも拘わらず、一定時間以上経過しても第一センサ11 が無検出の場合には、紙詰まりや用紙切れ等が考えられ るため、所定のエラー処理を行う。そして、直前に搬送 した用紙Pが第二設定位置Xsに達したことを検出した なら、一旦停止させた用紙Pを高速モードで搬送する。 この場合、図1(b)に示すように、第一センサ11が 直前に搬送された用紙Pの後端を検出し、この検出した 時点trから設定時間Tcが経過したことにより直前に 搬送した用紙Pが第二設定位置Xsに達したことを検出 する。この設定時間Tcは、各種用紙Pa…の寸法に基 づいて予め設定する。

) 【0026】とれにより、各種用紙Pa…毎に最適な用

の制御により実施できるため、容易かつ低コストに実施 できる。

紙間隔が設定されるとともに、搬送される各用紙P…の 間隔は常に一定になる。即ち、上述した給紙ローラ機構 2では、ピックアップローラ120によりピックアップ される用紙Pが一枚であったり数枚であったりするた め、そのまま同一速度で送り出した場合には、各用紙P …の間隔にバラツキを生ずることになる。そこで、本実 施例では、用紙Pを搬送するに際し、給紙ローラ機構2 から第一センサ11まで、さらに、第一センサ11から レジストローラ機構5までは髙速モードで搬送し、いわ ば時間を稼ぐとともに、図1 (a) における一旦停止の 10 時間Tsを調整することにより、搬送される各用紙P… の間隔が一定になるように制御する。したがって、時間 Tsは、搬送される各用紙P…毎に異なる。

【0027】一方、図1(d) に示すように、搬送され た用紙Pの前端を第二センサ24により検出(ON)す れば、予め設定した設定時間Trが経過した後、レジス トモータ21を作動させ、かつ電磁クラッチ15を切離 する。これにより、図1(e)に示すように、レジスト ローラ機構5が低速の通常モードで回転するとともに、 プリレジストローラ機構4には、ワンウェイクラッチ3 20 を介して回転伝達され、図1(c)に示すように、高速 モードから低速の通常モードに切換えられる。また、レ ジストモータ21の作動と一緒に、フィードモータ22 による搬送速度を低速となる通常モードに切換える。こ の場合、フィードモータ22における通常モードへの切 換は、レジストモータ21の作動と同時には行わず、図 1(a)に示すように、僅かな時間Td(数ミリ秒程 度)だけ遅らせて切換える。これにより、用紙Pが、レ ジストローラ機構5, プリレジストローラ機構4及び給 紙ローラ機構2により同時にニップされても、給紙ロー 30 ラ機構2によって用紙P…にローラ痕跡が付いてしまう などの不具合が回避される。

【0028】ところで、第二センサ24による用紙Pの 検出後、設定時間Trの経過後にレジストモータ21が 作動するため、用紙Pの前端エッジPeは、停止してい るレジストローラ機構5に当たるとともに、用紙Pには 図3に示すような撓みPwを生じる。この際、用紙Pの 前端エッジPeがレジストローラ機構5に当たることに よって、前端エッジPeがレジストローラ機構5の軸方 向に平行となるようにスキュー修正されるとともに、撓 40 みPwはガイドプレート26により設けられた撓み許容 空間Rw内に逃がされる。そして、この撓みPwが生じ た後に、レジストローラ機構5が回転を開始し、用紙P の搬送を開始する。したがって、設定時間Trは、用紙 Pに適度な撓みPwが生ずる時間を設定する。

【0029】よって、用紙Pの角度(向き)がバラつい たまま搬送されても、常に、用紙Pに対する印刷方向を 一致させることができ、用紙Pに対する印刷方向が斜め になるなどの不具合を解消し、印刷品質及び印刷品位を 高めることができる。また、基本的には、駆動制御系C 50 たなら、当該用紙を一旦停止させ、直前に搬送した用紙

【0030】なお、この場合、スキュー修正時に、レジ ストローラ機構5を停止させている場合を示したが、必 要に応じて伝達ギア機構を切換えたり、別途の駆動モー タを使用することにより、例えば、図 1 (e)に仮想線 で示す時間Tnの間、レジストローラ機構5を逆転駆動 してもよい。これにより、名刺やハガキ等の硬い用紙P を使用する場合であっても、用紙Pがレジストローラ機 構5における駆動ローラ33と空転ローラ34間に食い 込むことによって、スキュー修正できなくなる不具合を 回避できる。

【0031】そして、第一センサ11により用紙Pの後 端を検出(OFF)したなら、フィードモータ22の回 転を停止させる(図1(b), (a))。また、第三セ ンサ25により用紙Pの後端を検出(OFF)したな ら、レジストモータ21の回転を停止させる(図1 (f), (e))。これにより、プラテンローラ3まで の一枚の用紙Pの搬送処理が終了し、以下、一定時間間 隔毎に同様の動作が繰り返される。

【0032】以上、実施例について詳細に説明したが、 本発明はこのような実施例に限定されるものではなく、 細部の構成,手法等において、本発明の要旨を逸脱しな い範囲で任意に変更,追加,削除することができる。例 えば、ローラ機構を回転(停止)させるとは、モータを 作動(停止)させる場合と回転伝達機構の回転伝達をク ラッチ等によりON(OFF)する場合の双方が含まれ る。また、フィードモータ22による搬送速度を高速モ ードと通常モードに切換えるとは、フィードモータ22 を電気的に直接制御する場合と回転伝達機構のギア比等 を切換える場合の双方が含まれる。

[0033]

【発明の効果】このように、本発明に係る印刷装置の用 紙搬送方法は、用紙を搬送する際に、用紙が予め設定し たタイミング設定位置に達するまでは、レジストローラ 機構の回転を停止し、用紙がタイミング設定位置に達し たなら、予め設定したタイミング設定時間の経過後に、 レジストローラ機構を回転させるようにしたため、次の ような顕著な効果を奏する。

【0034】 ② 用紙の角度(向き)がバラついたまま 搬送されても、常に、用紙に対する印刷方向を一致させ ることができるため、用紙に対する印刷方向が斜めにな るなどの不具合を解消し、印刷品質及び印刷品位を高め ることができる。

【0035】② 基本的には、駆動制御系の制御により 実施できるため、容易かつ低コストに実施できる。

【0036】3 好適な実施の態様により、給紙ローラ 機構から用紙を搬送する際に、高速モードで搬送すると ともに、当該用紙が第一設定位置に達したことを検出し

が第二設定位置に達したことを検出したなら、一旦停止させた用紙を高速モードで搬送し、当該用紙がレジストローラ機構に達したなら、前記給紙ローラ機構及び前記プリレジストローラ機構を通常モードに切換えるようにすれば、常に、最短印刷時間を一定に維持し、もって、印刷能力(生産性)の低下を回避できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の好適な実施例に係る印刷装置の用紙搬送方法を説明する各部の動作状態を示すタイミングチャート、

【図2】同印刷装置における駆動制御系のブロック系統図、

【図3】同用紙搬送方法を実施する用紙搬送機構を示す一部断面側面図、

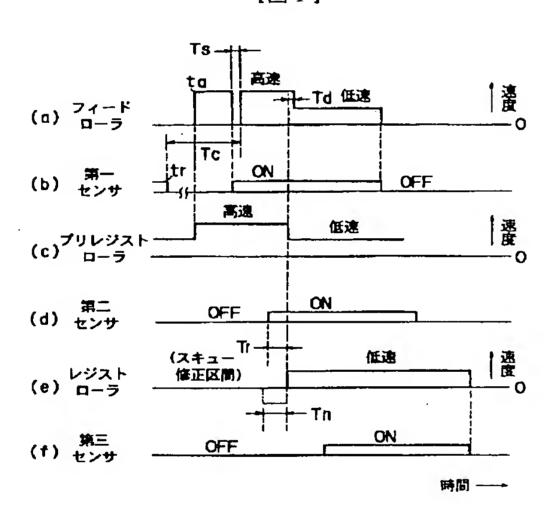
【図4】同用紙搬送方法を実施できる印刷装置の概要 *

* 図、

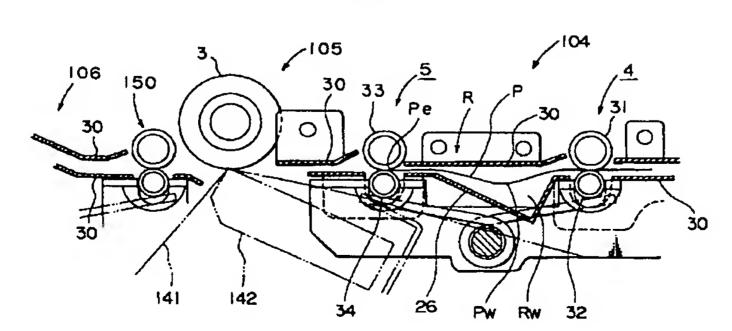
【符号の説明】

- 2 給紙ローラ機構
- 3 プラテンローラ
- 4 プリレジストローラ機構
- 5 レジストローラ機構
- 24 センサ
- 26 ガイドプレート
- M 印刷装置
- 10 P 用紙
 - Pe 用紙の前端エッジ
 - Pw 用紙の撓み
 - Tr タイミング設定時間
 - R 搬送路
 - Rw 撓み許容空間

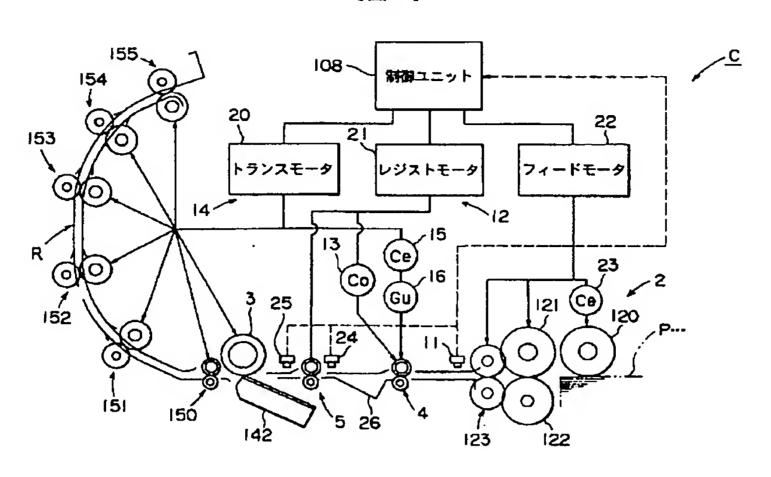
【図1】



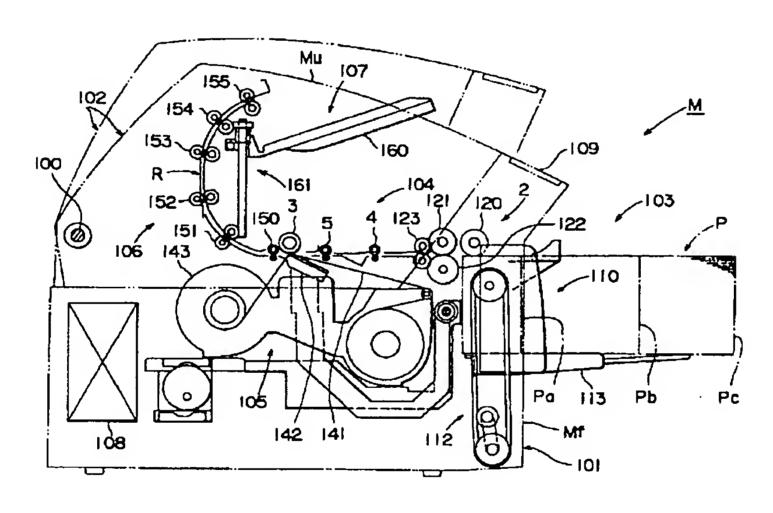
[図3]







[図4]



フロントページの続き

(72)発明者 坂口 実

長野県長野市稲里町下氷鉋1163番地 長野 日本無線株式会社内 Fターム(参考) 3F102 AA13 AB01 BA02 BB02 CA03 CB01 CB07 DA08 EA03 FA05 FA06 FA07 FA08 FA09